**เอกสารหมายเลข 3**

**เอกสารนโยบายการบริหารคณะแพทยศาสตร์**

1. นโยบายการบริหารคณะแพทยศาสตร์ ในช่วง 4 ปีของการดำรงตำแหน่ง (จำนวน 6 ชุด)

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

2. ไฟล์สไลด์ประกอบการนำเสนอ นโยบายการบริหารคณะแพทยศาสตร์ (จำนวน 1 ชุด)

-------------------------------------------------------------------------------

**หมายเหตุ :** ให้ท่านส่งเอกสารนโยบายการบริหารคณะแพทยศาสตร์ (เอกสารหมายเลข 3) จำนวน 6 ชุด   
และไฟล์สไลด์ประกอบการนำเสนอฯ ก่อนเวลา 09.00 น. ณ จุดลงทะเบียน ในวันพุธที่ 3 สิงหาคม 2565   
(วันแสดงวิสัยทัศน์)