**เอกสารหมายเลข 3**

**เอกสารนโยบายการบริหารคณะเภสัชศาสตร์**

1. นโยบายการบริหารคณะเภสัชศาสตร์ ในช่วง 4 ปีของการดำรงตำแหน่ง (จำนวน 6 ชุด)

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

..............................................................................................................................................................................

2. ไฟล์สไลด์ประกอบการนำเสนอ นโยบายการบริหารคณะเภสัชศาสตร์ (จำนวน 1 ชุด)

-------------------------------------------------------------------------------

**หมายเหตุ :** ให้ท่านส่งเอกสารนโยบายการบริหารคณะเภสัชศาสตร์ (เอกสารหมายเลข 3) จำนวน 6 ชุด
และไฟล์สไลด์ประกอบการนำเสนอฯ ก่อนเวลา 09.00 น. ณ จุดลงทะเบียน ในวันอังคารที่ 19 กรกฎาคม 2565 (วันแสดงวิสัยทัศน์)